



Apiladores doble palet de conductor acompañante
Capacidades de 1.200 – 1.400 kg
L12L, L14L, L12L HP Serie 133

Seguridad

La reducción automática de la velocidad en curvas, el frenado automático al liberarse el mando del acelerador, y la excelente visibilidad a través del mástil garantizan seguridad para el operario. El freno electromagnético se activa al accionarse el interruptor de paro de emergencia.

Prestaciones

Su fuerza es su productividad. Y ésta se debe al sistema de control de carga Optilift®, que permite realizar operaciones de elevación y descenso sensibles y delicadas, a la construcción compacta de la máquina y a su potente motor trifásico de 3 kW que despliega una velocidad máxima de 6 km/h, tanto con carga como sin carga. Como resultado se obtienen unas óptimas condiciones para poder trabajar de forma productiva, incluso en los espacios más reducidos.

Confort

La dirección eléctrica con resistencia ajustable permite trabajar sin esfuerzo y proporciona un alto rendimiento. La velocidad de traslación se adapta automáticamente al ángulo de giro del volante. Los compartimentos guardaobjetos generosamente dimensionados redundan en un entorno de trabajo sumamente agradable.

Fiabilidad

Una tecnología de probada eficacia, combinada con componentes de gran robustez, convierte este vehículo en una máquina en la que se puede confiar. La manipulación de las cargas rápida y segura, así como una vida útil prolongada, permiten el empleo de este apilador incluso en entornos industriales difíciles.

Facilidad de mantenimiento

El display digital multifunción mantiene al operario informado en todo momento sobre los datos más importantes del vehículo. La estructura CAN-bus permite la lectura de todos los datos del vehículo a través del ordenador portátil de servicio. Asimismo, el fácil acceso a todos los componentes, y la tecnología de corriente trifásica, libre de mantenimiento, contribuyen a la elevada disponibilidad de este vehículo.

Linde Material Handling

Linde

Datos técnicos (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)			LINDE	LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)			L12L	L14L	L12L HP
	1.3	Sistema de tracción (eléctrico, diésel, gasolina, GLP, batería)			Batería	Batería	Batería
	1.4	Conducción (manual, acompañante, sentado, incorporado, preparac. de pedidos)			Acompañante	Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)		1200 (2000)	1400 (2000)	1200 (2000)
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)		600	600	600
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero a talón de horquilla (± 5 mm)	x (mm)		948	948	948
	1.9	Distancia entre ejes (batalla) (± 5 mm)	y (mm)		1625 ¹⁾	1625 ¹⁾	1625 ¹⁾
	2.1	Peso propio (batería inclusive) (± 10 %)	kg		1340	1340	1350
Pesos	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás (± 10 %)	kg		1310/2040	1310/2040	1310/2040
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás (± 10 %)	kg		965/380	960/380	1055/300
	3.1	Bandajes: goma maciza (G), superelásticos (SE), neumáticos (N), poliuretano (PU)			G/PU	G/PU	G/PU
Ruedas	3.2	Dimensiones ruedas, delante (lado operario)	\emptyset x mm		\emptyset 254 x 102	\emptyset 254 x 102	\emptyset 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás (lado carga)	\emptyset x mm		2 x \emptyset 85 x 85	2 x \emptyset 85 x 85	2 x \emptyset 85 x 85
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	\emptyset x mm		2 x \emptyset 140 x 50	2 x \emptyset 140 x 50	\emptyset 125 x 60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás			1 x + 1/2	1 x + 1/2	1 x + 2/2
	3.6	Ancho de vía, delante (± 5 mm)	mm		470	470	544
	3.7	Ancho de vía, atrás (± 5 mm)	mm		380	380	380
	Dimensiones	4.2	Altura de mástil plegado	h1 (mm)		1490	1490
4.3		Elevación libre	h2 (mm)		150	150	150
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)		1924	1924	1574
4.5		Altura de mástil extendido (± 5 mm)	h4 (mm)		2460	2460	2110
4.6		Elevación inicial (± 5 mm)	h5 (mm)		125	125	125
4.9		Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h14 (mm)		1140/1350	1140/1350	1140/1350
4.15		Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)		86	86	86
4.19		Longitud total (± 5 mm)	l1 (mm)		2135 ¹⁾	2135 ¹⁾	2135 ¹⁾
4.20		Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)		892 ¹⁾	892 ¹⁾	892 ¹⁾
4.21		Anchura total (± 5 mm)	b1 (mm)		790	790	790
4.22		Dimensiones de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)		55 x 180 x 1150	55 x 180 x 1150	55 x 180 x 1150
4.23		Dimensiones del tablero portahorquillas	s/e/l (mm)		60 x 125 x 1119	60 x 125 x 1119	60 x 125 x 1119
4.24		Anchura del tablero portahorquillas (± 5 mm)	b3 (mm)		780	780	780
4.25		Abertura de horquillas (± 5 mm)	b5 (mm)		560	560	560
4.26		Anchura entre brazos de soporte (± 5 mm)	b4 (mm)		230	230	230
4.32		Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)		20	20	20
4.33		Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Ast (mm)		2735 ¹⁾	2735 ¹⁾	2735 ¹⁾
4.34		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm, longitudinal	Ast (mm)		2605 ¹⁾	2605 ¹⁾	2605 ¹⁾
4.35		Radio de giro	Wa (mm)		1960 ¹⁾	1960 ¹⁾	1960 ¹⁾
Rendimiento		5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga (± 5 mm)	km/h		6/6	6/6
		Velocidad de traslación en marcha atrás, con/sin carga (± 5 mm)	km/h		6/6	6/6	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga (± 10 %)	m/s		0,11/0,22	0,12/0,23	0,11/0,22
		Velocidad de elevación (elevación inicial), con/sin carga (± 10 %)	m/s			0,06/0,06	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga (± 10 %)	m/s		0,3/0,3	0,35/0,385	0,3/0,3
		Velocidad de descenso (elevación inicial), con/sin carga (± 10 %)	m/s			0,07/0,07	
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	%		15/18	14/18	16/18
5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	s		1,53/1,40	1,59/1,40	1,53/1,40	
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria (60 minutos)	kW		3	3	3
	6.2	Motor de elevación (a un 15%)	kW		1,7	2	1,7
	6.3	Batería			DIN 43535B ²⁾	DIN 43535B ²⁾	-
	6.4	Tipo de batería, tensión, capacidad nominal	V/Ah		24/375	24/375	24/375
	6.5	Peso de la batería (± 10 %)	kg		295	295	295
	6.6	Consumo de energía acorde a ciclo VDI	Ah		68	68	68
Otros	8.1	Tipo de control			LAC	LAC	LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)		<70	<70	<70

Los datos técnicos para la versión estándar pueden variar al instalarse equipos opcionales.

1) Con batería 3 PzS para cambio lateral (+100 mm con 3 PzS para cambio desde arriba, ó 4 PzS para cambio lateral; +150 mm con 4 PzS para cambio desde arriba).

2) Con cambio de la batería en vertical; compartimento especial de batería para cambio lateral.

Equipamiento de serie / opcional

Equipamiento de serie

Sistema Optilift®:

Control proporcional del mástil a través del timón

Dirección eléctrica con resistencia ajustable

Reducción automática de la velocidad en curvas

Motor trifásico de 3 kW, libre de mantenimiento

Freno electromagnético de emergencia

Acceso al vehículo a través de llave de contacto o código PIN

Compartimentos guardaobjetos generosamente dimensionados

Estructura CAN-bus

Display multifunción retroiluminado:

función de alarma, indicador de mantenimiento, nivel de carga de la batería, cuentahoras

Rueda motriz en goma maciza

Rodillos de carga simples en poliuretano

Cambio vertical de batería 3 ó 4 PzS (L12L / L14L)

Cambio lateral de batería 3 ó 4 PzS (L12L HP)

Protector de mástil en policarbonato o malla metálica

Claxon

Protección frigorífica hasta -10°C

Equipamiento opcional

Reja protectora de la carga (h = 1.000 mm)

Velocidad reducida con las horquillas en posición descendida

Tablero portahorquillas con descenso suave

Soporte para terminal de datos y lector de códigos de barras (en el L12L / L14L)

Rueda motriz en poliuretano, goma maciza (antihuella) o de agarre en húmedo (*wet grip*)

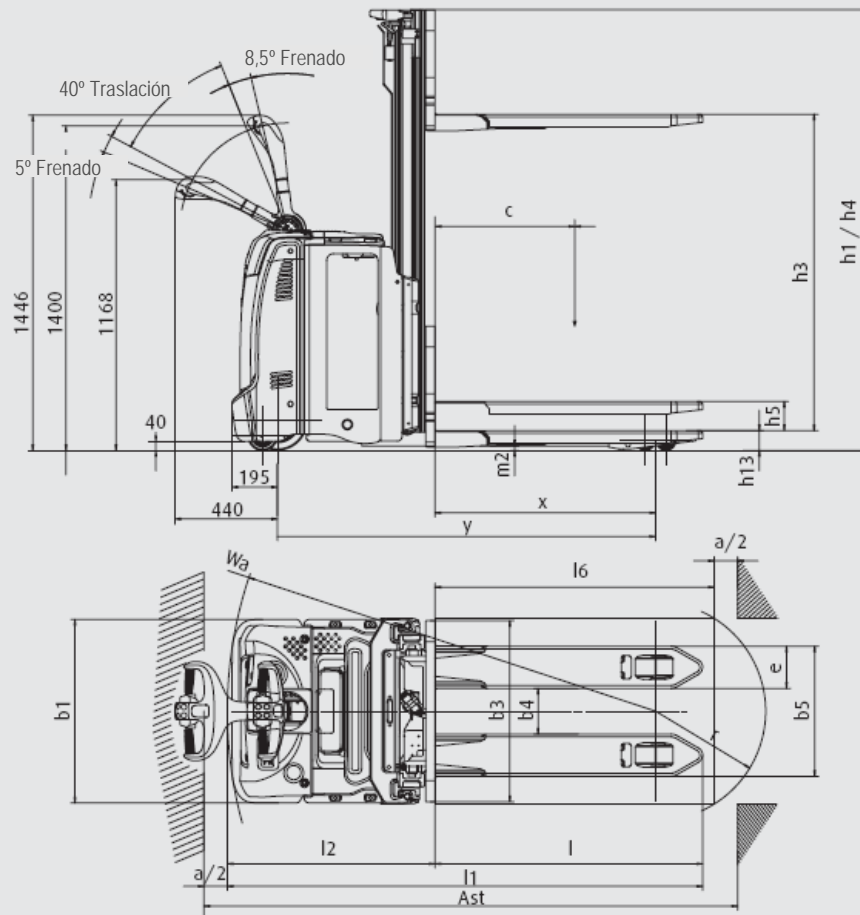
Ruedas de carga en poliuretano, normales o engrasables

Cambio lateral de la batería 3 ó 4 PzS (L12L / L14L)

Cambiador de batería móvil o fijo (para cambio lateral de la batería)

Versión frigorífica con protección hasta -35°

Otras opciones disponibles sobre demanda.



Mástiles	1462 E	1612 E	924 S/L	2424 S/D	2924 S/D	$h3+h13$ = 3150 mm	3324 S/D	3516 T	$h3+h13$ = 3700 mm	3824 S/D
Capacidad residual L12L (CdG 600)	1200	1200	1200	1200	1200		1200	1200	< 1200	1150
Capacidad residual L14L (CdG 600)	1400	1400	1400	1400	1400	< 1400	1300		1250	1150

Equipamiento de serie

Diferentes conceptos de vehículo

L12L HP:

Cinco puntos de apoyo

- Versión High Performance (HP, alto rendimiento).
- Excelente tracción y estabilidad.
- Estabilizadores laterales activos, con amortiguación hidráulica.
- Cambio lateral de la batería.
- Alturas de elevación hasta 1.574 mm (estándar/dúplex/tríplex).

L12L / L14L:

Cuatro puntos de apoyo

- Excelente estabilidad.
- Cambio vertical de la batería como estándar, cambio lateral de la batería como opción.
- Alturas de elevación hasta 3.824 mm (simple/estándar/dúplex/tríplex).

Puesto de conducción

- Display digital multifunción para mantener al operario informado de los datos más importantes de la máquina.
- Acceso a la máquina opcionalmente a través de código PIN o llave de contacto.
- Compartimentos de almacenaje anchos y profundos para guardar film plástico, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.



Sistema Optilift®

- Manejo intuitivo del timón y de todas las funciones de elevación.
- Sistema sensible para una manipulación de las cargas de forma delicada y con precisión milimétrica.
- Potente unidad de elevación con un bajo consumo energético.

Sistema CAN-bus

- Gestión electrónica de todos los componentes para un diagnóstico fácil y rápido.
- Todos los parámetros de potencia pueden ser configurados por el técnico de servicio y adaptarse exactamente a la aplicación deseada.



Motor y baterías

- Potente motor trifásico de 3 kW, libre de mantenimiento.
- Arranque en pendiente sin retroceso.
- Máxima velocidad de traslación con y sin carga: 6 km/h.
- Amplia gama de baterías: desde 375 Ah (3PzS) hasta 500 Ah (4PzS).

Dirección eléctrica

- Dirección asistida eléctricamente, manejable sin esfuerzo.
- Resistencia ajustable de la dirección para una excelente maniobrabilidad.
- Reducción automática de la velocidad en curvas.

Frenos

Frenado automático:

- Al liberarse el mando del acelerador, sin consumo energético.
 - Al invertirse el sentido de marcha.
- Freno de emergencia:
- Electromagnético.
 - Al accionarse el interruptor de paro de emergencia.

Su Concesionario Oficial Linde:

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 6633 232

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P.I. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90

Sevilla: Parque Industrial La Negrilla - C/Ilustración s/nº - 41016 Sevilla - Tel. +34 955 541 277

Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60

www.linde-mh.es / www.linde-mh.pt

info@linde-mh.es

