

## Equipamiento

### Equipamiento estándar

Plataformas AP y SP.

Control Optilift®: control proporcional integrado en timón.

Dirección asistida con resistencia variable.

Respuesta positiva de la dirección (rueda motriz).

Reducción automática de la velocidad en curvas.

Motor de corriente alterna de 3 kW (sin mantenimiento).

Freno electrohidráulico de emergencia que actúa proporcionalmente al peso de la carga.

Llave de contacto o código PIN (sin coste adicional).

Estación de trabajo especializada (con compartimentos portaobjetos).

Tecnología CAN Bus.

Display multifunción: alarma de seguridad, indicador de mantenimiento, nivel de carga de la batería, cuantahoras.

### Equipamiento opcional

Tejadillo protector (obligatorio para alturas de elevación > 1.800 mm).

Reja protectora de carga (h = 1.000 mm).

Opción de velocidad lenta con elevación inicial bajada (apilador doble palet).

Descenso suave de horquillas.

Soporte para terminal informático o lector de códigos de barras (Pack nº 2).

Ruedas motrices: poliuretano, goma antihuella o de agarre en húmedo.

Rodillos de carga: tándem de poliuretano, tándem de poliuretano engrasables.

Protección para cámara frigorífica -35°C.

Mesas móviles o fijas para batería (para cambio lateral de la batería).

Otras opciones disponibles sobre demanda.

Rueda motriz de goma.

Rodillos de carga simples de poliuretano.

Protector de mástil: policarbonato o malla metálica (sin coste adicional).

Puesto de conducción seguro, con apoyos laterales acolchados y plataforma amortiguada y completamente suspendida (SP).

Control de tracción e-driver®, manejable con una sola mano (SP).

Dirección autocentrante (e-driver®) (SP).

Plataforma de conducción abatible, con protectores laterales (AP).

Protección -10°C.



## Apiladores eléctricos y apiladores para doble palet de conductor incorporado Capacidades de 1.200 – 1.400 kg

L12, L14 – AP/SP

L12L, L14L – AP/SP

L12L HP – AP/SP

SERIE 133

### Seguridad

Las versiones AP y SP con plataforma están perfectamente diseñadas para proteger al operario durante su turno de trabajo. La seguridad está garantizada gracias a la reducción automática de la velocidad en curvas, al frenado automático al liberarse el mando del acelerador y a la excelente visibilidad a través del amplio mástil. El frenado electrohidráulico actúa proporcionalmente a la carga transportada y se activa mediante la plataforma de hombre muerto o el botón de paro de emergencia.

### Prestaciones

Uno de los puntos clave de la gama es su productividad. El control Optilift® de Linde permite operaciones de elevación y descenso realmente proporcionales a la carga, con capacidades de hasta 1.400 kg y un potente motor de corriente alterna de 3 kW que desarrolla una velocidad máxima de 10 km/h, tanto con carga como sin ella. Todo ello redundando en un alto rendimiento para un amplio abanico de aplicaciones de cliente.

### Confort

La dirección eléctrica asistida con resistencia en control ajustable ofrece maniobrabilidad y eficiencia sin esfuerzo. La respuesta positiva de la dirección se traduce en un control seguro y fiable. La velocidad de traslación y la fuerza de viraje son ajustadas automáticamente y progresivamente dependiendo del ángulo de giro.

Las tareas resultan más fáciles gracias a generosos compartimentos portaobjetos para guardar utensilios de trabajo. La cómoda postura de conducción de la plataforma SP asegura un agradable entorno de trabajo.

### Fiabilidad

Con objeto de satisfacer las necesidades de sus clientes, Linde ha desarrollado tres versiones diferentes de apiladores, diseñadas para proveer soluciones óptimas a aplicaciones individuales. Estos apiladores de robusta construcción incorporan componentes y tecnologías (función de elevación, etc.) de probada eficacia con el fin de aportar una completa fiabilidad. Linde logra con esta serie una singular combinación entre la manipulación de cargas más rápida y segura y una vida útil prolongada incluso en los ambientes industriales más duros.

### Mantenimiento

El display digital multifunción asegura que el operario esté siempre bien informado. La conexión vía CAN Bus permite la transmisión de todos los datos de la máquina al ordenador portátil del técnico de servicio. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología de corriente alterna libre de mantenimiento también juegan un papel importante a la hora de maximizar los tiempos operativos de la máquina.

## Características

### Versiones de plataforma

Concepto SP

→ Protección del operario mediante escudo de acero.

→ Posición de conducción idónea a 45°, con visibilidad panorámica y una posición segura y estable.

→ e-driver® de Linde: dirección autocentrante, diseño ergonómico adaptado a la postura de 45° del operario.

→ Óptima protección para ambas manos.

Versiones AP

→ Plataforma de conducción abatible y amortiguada.

→ Protectores laterales integrados. La plataforma se pliega y despliega sin el más mínimo esfuerzo.

### Estación de trabajo

→ El display digital multifunción proporciona al operario la información más importante de la máquina.

→ Control de acceso mediante llave de contacto o por código PIN (opción sin coste adicional).

→ Compartimentos portaobjetos generosamente dimensionados para guardar papel de embalaje, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.



### Motor de corriente alterna y gestión de energía

→ Potente motor de corriente alterna de 3 kW, libre de mantenimiento.

→ Arranque en rampas sin retroceso.

→ Velocidad máxima de 10 km/h con 0 sin carga, 6 km/h con conductor acompañante (AP).

→ Amplia gama de baterías desde 375 Ah (3 PzS) hasta 500 Ah (4 PzS).

→ El sistema de sujeción de la batería para la opción de cambio lateral mantiene la batería firmemente en su compartimento y facilita su cambio.



### Control Optilift®

→ Control intuitivo del timón (e-driver®), así como de todas las funciones de elevación.

→ El control proporcional para elevación Linde Load Control aporta suavidad y precisión de manejo.

→ Unidad compacta de elevación de alto rendimiento, sin derroche de energía.



### Dirección asistida

→ Dirección eléctrica asistida manejable sin ningún esfuerzo.

→ Respuesta ajustable de la dirección para una maniobrabilidad fiable.

→ Reducción automática de la velocidad en curvas.

→ La fuerza de viraje varía en función del ángulo de giro.

### Diferentes sistemas de tracción

L12L HP:

Configuración de cinco ruedas

→ Versión de alto rendimiento (HP).

→ Excelente tracción y estabilidad.

→ Ruedas estabilizadoras activas, electrónicamente controladas y dotadas de suspensión hidráulica.

→ Cambio lateral de batería.

→ Altura de elevación del mástil hasta 1.574 mm (S/D/T).

L12L, L14L, L12, L14:

Configuración de cuatro ruedas

→ Extraordinaria estabilidad.

→ Cambio de batería vertical de serie; cambio lateral opcional.

→ Altura de elevación del mástil hasta 3.824 mm (E/S/D/T).

### Conexión vía CAN Bus

→ Gestión electrónica inteligente de todos los componentes para un diagnóstico rápido y sencillo.

→ Todos los parámetros de la máquina pueden ser configurados por el técnico de servicio para adaptar el rendimiento de máquina a las necesidades individuales del cliente.



### Frenos

Freno automático

→ Al soltar las palomillas de aceleración, sin consumo energético.

→ Al invertir la dirección de marcha.

Freno de emergencia

→ Electrohidráulico.

→ Al pulsar el botón de paro de emergencia o abandonar la plataforma de hombre muerto.

→ Sistema con asistencia hidráulica proporcional a la carga transportada.



Su Concesionario Oficial Linde:

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P.I. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90

Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60

www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt

info@linde-mh.es

